

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



MÁQUINA REBORDEADORA

Máquina rebordeadora transportable

F-170

Datos técnicos

F-170	
Tubo a rebordear	Ø26,7-168,3 mm
Materiales a formar	Cobre, CuNi, Acero al carbono, Acero inoxidable, aluminio
Max. Grosor de pared	Fe & St. acero, aluminio / CU (tipo L): 3,5mm Aluminio / CU (K-typ): 4,9 mm
Voltaje	380-440 V / 50/60 Hz - trifásica

La información incluida en este folleto está sujeta a revisión sin previo aviso.

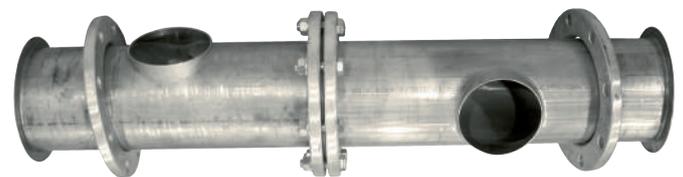
La máquina rebordeadora de segunda generación **T-DRILL F-170** es fácil de mover de un lugar a otro y se adapta perfectamente al sitio de trabajo o taller de fabricación de tubos.

La máquina es fácil de usar y el ciclo de trabajo es completamente automático sin necesidad de ningún cambio de herramientas. Ahorra costos tanto en mano de obra como en material, tanto en trabajos de construcción como de reparación.

El rebordeado con el método T-DRILL tarda aproximadamente un minuto, mientras que un proceso similar realizado mediante soldadura en acero inoxidable la tubería se demora hasta una hora, incluyendo los preparativos. Debido a que no hay soldadura, no hay necesidad de inspeccionar el punto de soldadura.

Perfecto para:

- Construcción naval
- Aplicaciones de agua y aguas residuales.
- Sistema de ventilación
- Tuberías de calefacción y refrigeración urbana.
- Tubos de procesamiento de alimentos y cervecería
- Industria de pulpa y papel.
- Industria química
- Industria de la construcción y la minería



El método de rebordeado T-DRILL está aprobado por:

- Pressure Equipment Directive (PED)
- Det Norske Veritas
- Germanischer Lloyd
- Lloyd's Register of Shipping
- Bureau Veritas
- ASME Standard
- ASTM F2015-00



HÁGALO CON T-DRILL

Reduzca costos | Mejore la calidad | Aumente las ganancias

- + Reduzca los costos del taller al eliminar la necesidad de soldadura y radiografía
- + Resultados precisos y estables, sin riesgo de fracturas de soldadura
- + Sin inventarios de bridas costosas o necesidad de equipos complejos
- + Instalación rápida con bridas sueltas, sin posicionamiento del orificio del tornillo
- + Fácil de utilizar y prácticamente libre de mantenimiento con programabilidad
- + Conformado en frío para tubos largos y doblados, superficies de brida lisas o ranuradas

FABRICANTE:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.
1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

TENGA_{bcn}

info@tengabcn.com | +34 619441796