

# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



## UNIDAD PARA EMBOQUILLADO

Mesa de alimentación para producción de pequeños volúmenes de colectores de cobre

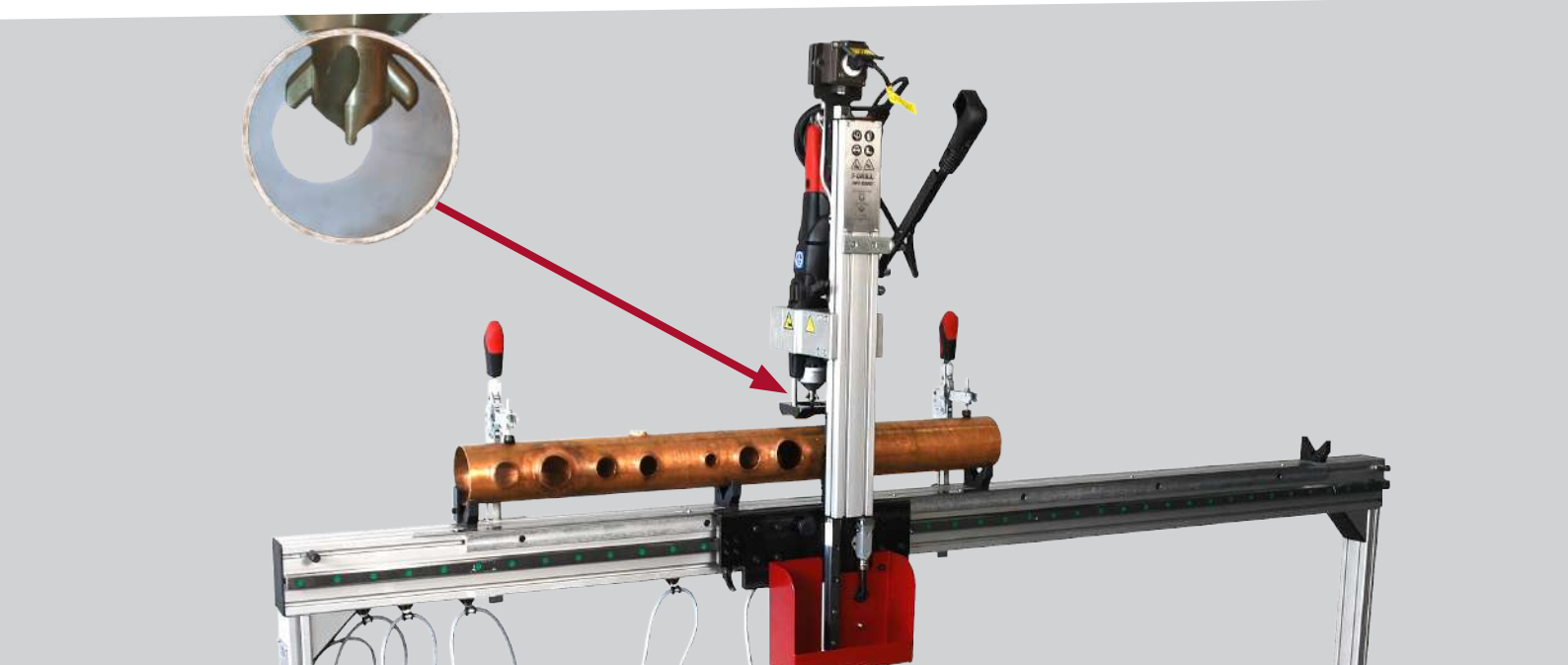
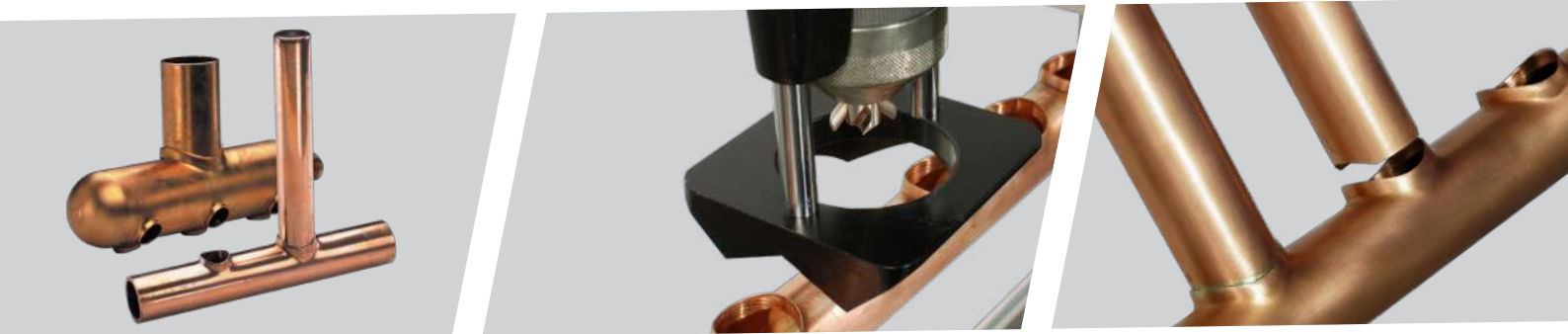
HFT-2000

# HFT-2000

## UNIDAD PARA EMBOQUILLADO

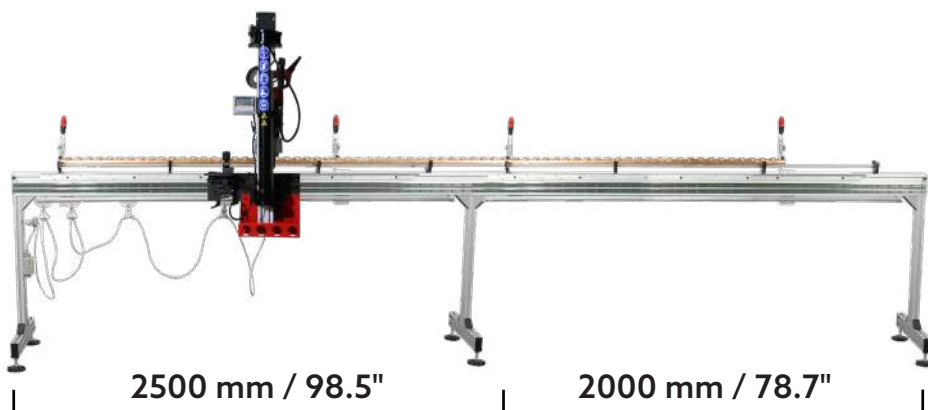
**T-DRILL HFT-2000** es una unidad que se maneja manualmente conjuntamente con las máquinas de emboquillar **T-DRILL T-35** o **T-65** en la producción de pequeños volúmenes de colectores de cobre y aluminio. La mesa de alimentación manual es capaz de producir cuellos de 8-54 mm (OD 5/16" - 2 1/8") en tubos principales de 15-108 mm (OD 5/8" - 4 1/8"). Con la HFT-2000 se pueden producir veinte emboquillados de 28 mm (1 1/8") en menos de diez minutos sin mover el tubo.

El operario mueve la máquina manualmente después de levantar cada cuello. Con un posicionamiento fácil de pasador a orificio, la unidad es altamente productiva en la fabricación de colectores estándares. Los emboquillados **T-DRILL** proporcionan una fiabilidad sobresaliente también en aplicaciones extremas. Al elegir **T-DRILL** usted evita fugas.



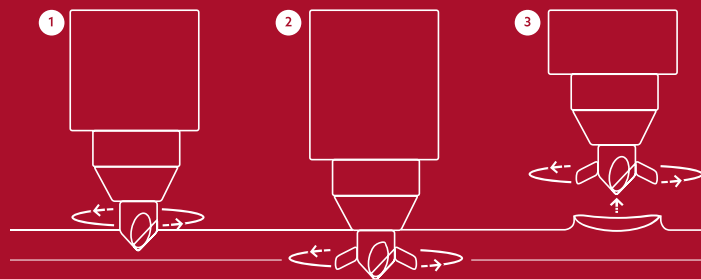
### Módulos de extensión HFT-2000

La longitud máxima de las piezas de trabajo con la HFT-2000 es de 2000 mm. La longitud máxima se puede aumentar con módulos de extensión opcionales fáciles de instalar de 2000 mm.



# EL PROCESO T-DRILL

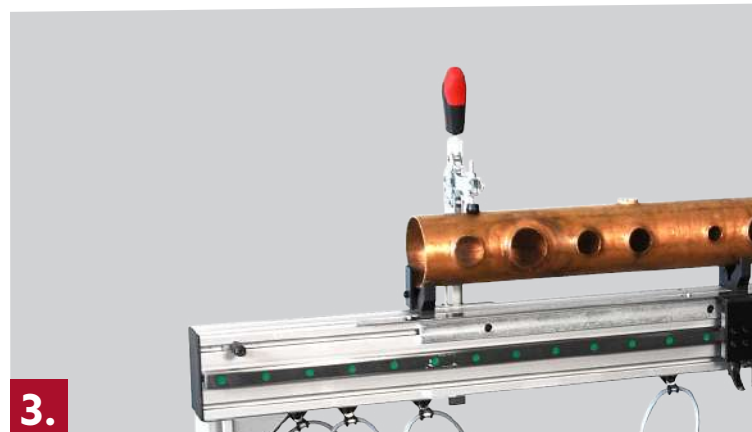
El emboquillado T-DRILL es el método de ramificación de tubos estándar de las industrias automovilística y de climatización en todo el mundo.



1. Perforación del orificio piloto

2. Extensión de los pines formadores

3. Emboquillado terminado



1. Posicionamiento fácil y preciso de pasador a orificio, con placa de índice en dos intervalos personalizados.

2. Posicionamiento libre con palanca de bloqueo y medida.

3. Fijación rápida y flexible de la tubería.

4. Pantalla digital opcional.

5. Fijación para tubos curvados.

6. Rotación opcional del tubo.

## Capacidad HFT



Diámetro exterior del tubo de derivación

Diámetro exterior del tubo principal	Diámetro exterior del tubo de derivación									
	8 mm 5/16"	10 mm 3/8"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	18 mm 3/4"	22 mm 7/8"	28 mm 1 1/8"	35 mm 1 3/8"	42 mm 1 5/8"	54 mm 2 1/8"
15 mm 5/8"	0.8	1.0	1.2	1.2	-	-	-	-	-	-
18 mm 3/4"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.2	-	-	-	-	-
22 mm 7/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	-	-	-	-
28 mm 1 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	-	-	-
35 mm 1 3/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	-	-
42 mm 1 5/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	-
54 mm 2 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0
64 mm 2 1/2"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5
76.1 mm 3"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5
88.9 mm 3 1/2"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5
108 mm 4"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5

Max. grosor de pared según tabla de capacidades (mm), rango T-35 dentro del rectángulo rojo.



### Unidades de emboquillado T-35 y T-65

Las máquinas T-DRILL T-35 y T-65 de alto rendimiento, son máquinas formadoras de T silenciosas, portátiles y fáciles de usar para profesionales.

Las máquinas son una solución ideal para hacer juntas en 'T' en el tubo principal. Proporcionan una notable ventaja con la competencia al eliminar las piezas en 'T'.

## HÁGALO CON T-DRILL Reduce costos | Mejora la calidad | Aumenta el beneficio

- Sin accessories tipo 'T'
- Sin inventarios costosos
- Sin corte de tubos

- Sólo una junta soldada
- Costo de inspección minimizado
- Menor riesgo de fugas o devoluciones

- Flexibilidad en la variación de las juntas en 'T'
- Características de flujo optimizadas

FABRICANTE:

# T-DRILL

T-DRILL OY  
Ampujantie 32  
66400 Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
sales@t-drill.fi  
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

# TENGA<sub>bcn</sub>

info@tengabcn.com | +34 619441796

T-DRILL Industries Inc.  
1740 Corporate Drive,  
Suite #820, Norcross,  
Georgia 30093 USA  
Tel. +1-770-925-0520,  
sales@t-drill.com  
www.t-drill.com