

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



MÁQUINA DE EMBOQUILLADO

Máquina automática para la fabricación de grandes volúmenes de emboquillados T-DRILL

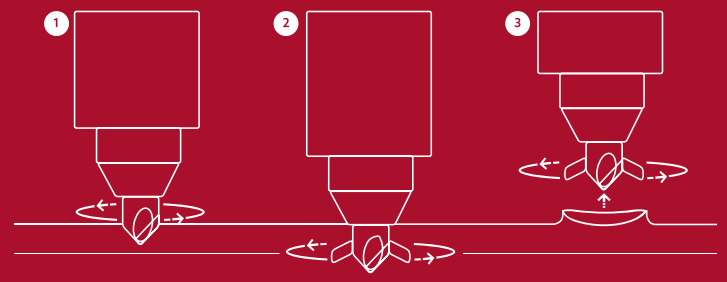
S-54

MÁQUINA DE EMBOQUILLADO S-54

Máquina industrial estándar para producir cuellos para juntas soldadas. Se pueden procesar tanto tubos rectos como curvados. La tecnología de emboquillado **T-DRILL** se usa generalmente en diversas industrias, incluidas la automoción, aire acondicionado (HVAC), calor radiante y solar.

La **T-DRILL S-54** es capaz de producir cuellos de $\text{Ø}6\text{-}54\text{ mm}$ $\text{Ø}6\text{-}54\text{ mm}$ ($1/4$ to $2\ 1/8$) en tubos principales de $\text{Ø}8\text{-}108\text{ mm}$ ($5/16$ to $4\ 1/8$). Es válida para cobre, aluminio, acero, acero inoxidable, latón y otros materiales maleables. Los cuellos **T-DRILL** producen las uniones de tubos más fiables con la mínima distorsión de flujo en aplicaciones más comunes y extremas.

EL PROCESO T-DRILL



1. Perforación del agujero piloto

2. Extensión de los pines de deformación

3. Cuello terminado

El emboquillado de **T-DRILL** es el método de ramificación de tubos estándar de la industria; utilizado en una amplia variedad de aplicaciones industriales en todo el mundo.



S-54 con mesa de alimentación automática (AFT*)

Mejora la eficiencia del proceso de fabricación del colector permitiendo grandes volúmenes de producción. Al agregar la mesa de alimentación automática **AFT** (*Automatic Feed Table) a **S-54**, se puede producir automáticamente un colector con múltiples cuellos.



S-54 con mesa de alimentación manual (MFT*)

La **S-54** con mesa de alimentación manual **MFT** (*Manual Feed Table) se usa habitualmente para la producción media de colectores. Después de producir cada cuello, el operador mueve manualmente la mesa a la posición del siguiente cuello.



Power Notcher PND-54 Saca-muestras

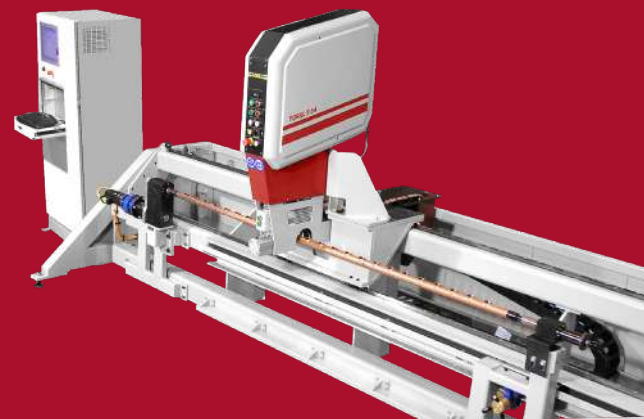
Dispositivo con fuente de alimentación neumática para cortar y formar hoyuelos en los extremos del tubo de derivación para facilitar la posterior soldadura. El resultado es una junta soldada inspeccionable con las mejores características de flujo posibles.

- Tamaño de cuello: 12, 14-16, 18-19, 22, 28, 35, 42 y 54 mm
- Tamaños en pulgadas: 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1 1/8", 1 3/8", 1 5/8" y 2 1/8"



S-54 Centro de ramificación de tubos (TBC*)

Centro de ramificación de tubos **TBC** (*Tube Branching Center) para la producción automática de colectores. La unidad móvil **S-54** con controles de movimiento de 2 ejes totalmente programables proporciona el mejor aprovechamiento del espacio. Se puede conectar un lector de código de barras opcional a la máquina para leer los datos de producción y seleccionar el correspondiente programa creado.



S-54 Sistema flexible de fabricación (FMS*)

La unidad modular de emboquillar **S-54 FMS** (*Flexible Manufacturing System) se puede incorporar fácilmente en sistemas de fabricación flexibles robotizados.

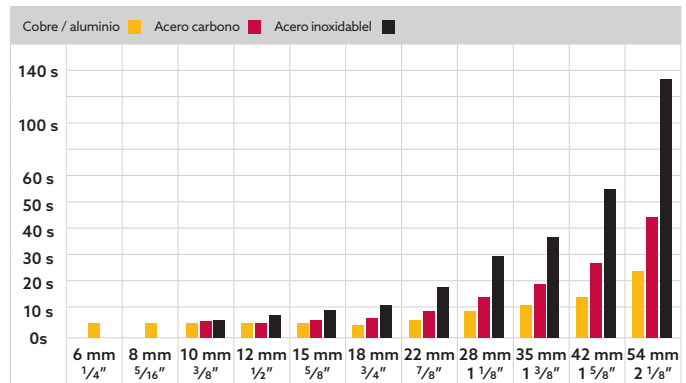


Datos técnicos

	Cobre / Aluminio	Aceros
Rango de emboquillado	6-54 mm / 1/4" - 2 1/8"	10-54 mm / 3/8" - 2 1/8"
Rango de tubo principal	8-108 mm / 5/16" - 4 1/8"	10-108 mm / 3/8" - 4 1/8"
Potencia nominal	3 kW	3 kW
Suministro de aire	6 bar/90 psi	6 bar/90 psi
Consumo de aire	50 l / min / 1.765 pies ³ / min	50 l / min / 1.765 pies ³ / min
Peso (unidad básica)	200 kg/450 lb	200 kg/450 lb
Nivel de ruido	<70dB(A)	<70dB(A)

La información incluida en este folleto está sujeta a revisión sin previo aviso. Además, muchas paredes de tubería más gruesas a las mencionadas en la tabla de capacidades son adecuadas para el proceso de emboquillado S-54 HD (Heavy Duty). En caso de paredes de tubería más gruesas, comuníquese con el departamento de ventas de T-DRILL.

Tiempos de emboquillado



Max. espesor de pared para cobre

Diámetro exterior del tubo principal	Diámetro exterior del tubo de derivación											
	6 mm 1/4"	8 mm 5/16"	10 mm 3/8"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	18 mm 3/4"	22 mm 7/8"	28 mm 1 1/8"	35 mm 1 3/8"	54 mm 2 1/8"		
8 mm 5/16"	0.5 .020	0.5 .020										
10 mm 3/8"	0.8 .030	0.8 .030	1.0 .040									
12 mm 1/2"	0.8 .030	1.0 .040	1.0 .040	1.0 .040								
15 mm 5/8"	0.8 .030	1.0 .040	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045							
18 mm 3/4"	0.8 .030	1.0 .040	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045						
22 mm 7/8"	0.8 .030	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.5 .060	1.5 .060	1.5 .060					
28 mm 1 1/8"	0.8 .030	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.5 .060	1.5 .060	2.0 .080	1.5 .060				
35 mm 1 3/8"	0.8 .030	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.5 .060	1.5 .060	2.0 .080	2.0 .080	1.5 .060			
54 mm 2 1/8"	0.8 .030	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.5 .060	1.5 .060	2.0 .080	2.0 .080	2.0 .080	2.0 .080		
79 mm 3 1/8"	0.8 .030	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.5 .060	1.5 .060	2.0 .080	2.0 .080	2.5 .100	2.0 .080		
104 mm 4 1/8"	0.8 .030	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.5 .060	1.5 .060	2.0 .080	2.0 .080	2.5 .100	2.0 .080		

Max. espesor de pared para aceros

Diámetro exterior del tubo principal	Diámetro exterior del tubo de derivación									
	10 mm 3/8"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	18 mm 3/4"	22 mm 7/8"	28 mm 1 1/8"	35 mm 1 3/8"	54 mm 2 1/8"		
10 mm 3/8"	0.8 .030									
12 mm 1/2"	0.8 .030	0.8 .030								
15 mm 5/8"	1.0 .040	1.0 .040	1.0 .040							
18 mm 3/4"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.0 .040						
22 mm 7/8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.2 .045					
28 mm 1 1/8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.2 .045	1.2 .045				
35 mm 1 3/8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.4 .045	1.2 .045	1.2 .045			
42 mm 1 5/8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.4 .045	1.4 .045	1.4 .045			
54 mm 2 1/8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.4 .045	1.4 .045	1.4 .045	1.4 .045	1.2 .045		
79 mm 3 1/8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.4 .045	1.6 .045	1.6 .045	1.6 .045	1.6 .045		
104 mm 4 1/8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.4 .045	1.6 .045	1.6 .045	1.6 .045	1.6 .045		

HÁGALO CON T-DRILL

Reduzca costos | Mejore la calidad | Aumente las ganancias

- Sin accesorios en T
- Sin inventarios costosos
- Sin corte de tubo

- Solo una junta soldada
- Costo de inspección minimizado

- Menor riesgo de fugas o devoluciones
- Características de flujo optimizadas

FABRICANTE:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

TENGA_{bcn}

info@tengabcn.com | +34 619441796