

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



UNIDAD DE EMBOQUILLADO

S-54 MFT con mesa de alimentación manual

S-54 MFT

S-54 MFT -

MESA DE ALIMENTACIÓN MANUAL PARA EMBOQUILLADOS DE T-DRILL

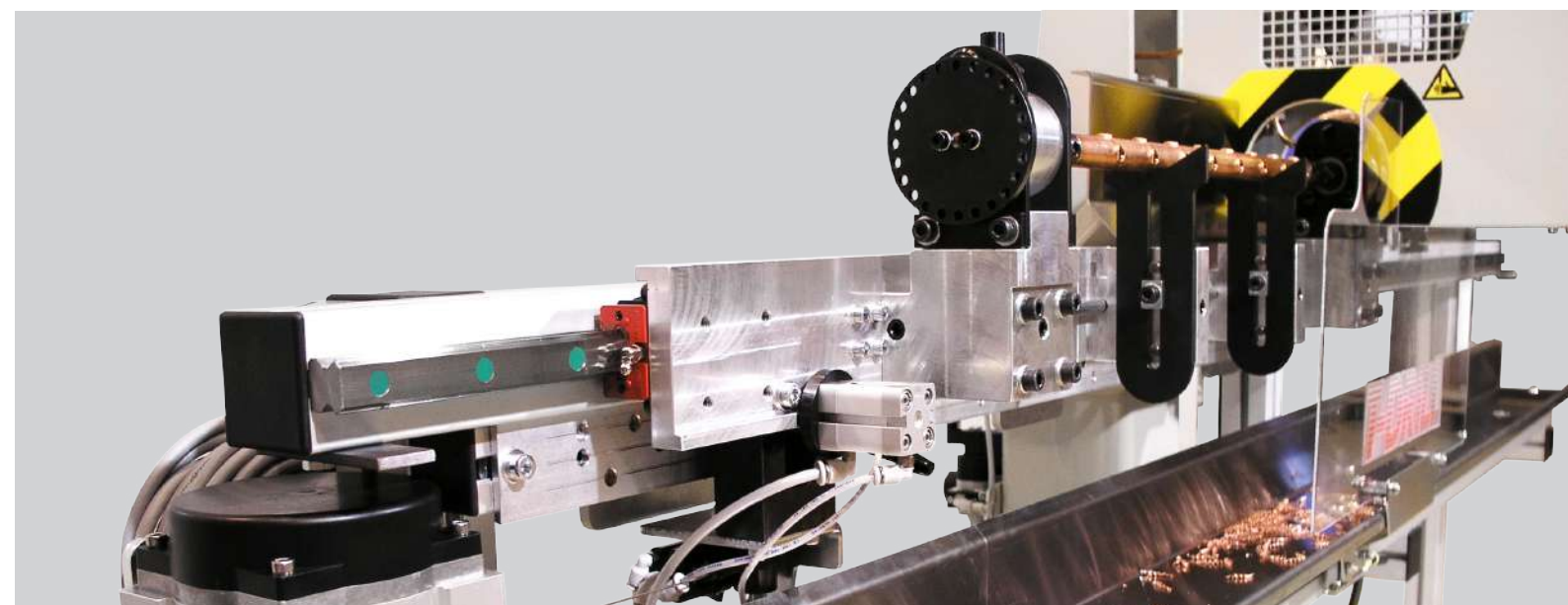
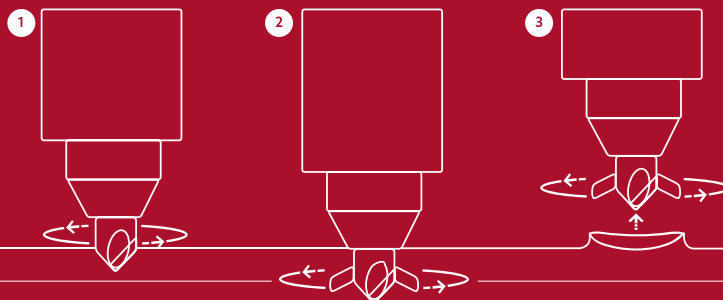
La mesa de alimentación manual **T-DRILL S-54** es un sistema fácil de usar, seguro y ergonómico para la producción de colectores. El sistema es fácil de entender y de utilizar. Los módulos estándar según longitudes máximas de tubo son 1500, 2500, 3500 y 4500 mm. Además, es posible personalizar el módulo hasta tubos de 6500 mm de longitud.

La máquina **S-54** con mesa de alimentación manual es capaz de producir cuellos de $\text{Ø}6\text{--}54$ mm ($1/4$ a $2\ 1/8$) en tubos principales de $\text{Ø}8\text{--}108$ mm ($5/16$ a $4\ 1/8$). Adecuado para cobre, aluminio, acero, acero inoxidable, latón y otros materiales maleables.



EL PROCESO T-DRILL

1. Perforación del agujero piloto
2. Extensión de los dedos de deformación
3. Emboquillado terminado



Con la **MFT** es posible colocar cuellos a lo largo del tubo mediante el uso de tres plantillas pretaladradas seleccionables previamente perforadas o accionando el freno neumático con el pedal. Como opción, hay disponible un dispositivo de posicionamiento digital con pantalla. El tubo se puede girar a intervalos estándar de 15 grados. Cualquier intervalo de grados es posible con diferentes plantillas. El cambio de plantilla es rápido y fácil.

En algunos casos, es posible manipular tubos doblados complejos con el sistema **MFT**. En estos casos especiales, nos complace ayudarle a encontrar la mejor solución para su aplicación.

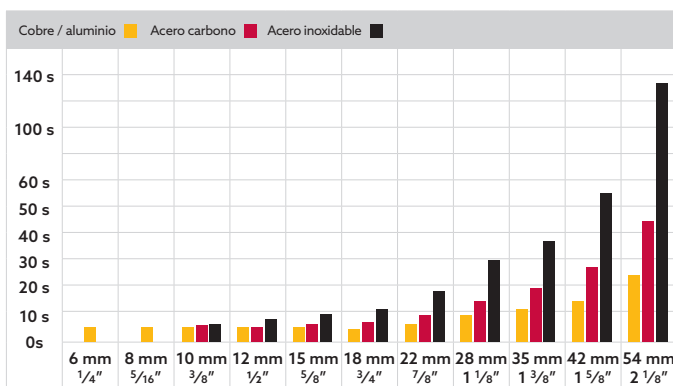
Datos técnicos

	Cobre / Aluminio	Aceros
Rango de emboquillado	6-54 mm / 1/4" - 2 1/8"	10-54 mm / 3/8" - 2 1/8"
Rango de tubo principal	8-108 mm / 5/16" - 4 1/8"	10-108 mm / 3/8" - 4 1/8"
Potencia nominal	3 kW	3 kW
Suministro de aire	6 bar/90 psi	6 bar/90 psi
Consumo de aire	50 l/min / 1.765 ft³/min	50 l/min / 1.765 ft³/min
Peso (unidad básica)	200 kg/450 lbs	200 kg/450 lbs
Nivel de ruido	<70dB(A)	<70dB(A)

La información incluida en este folleto está sujeta a revisión sin previo aviso. Además, muchas paredes de tubería son más gruesas que las mencionadas en la tabla de capacidades y son adecuadas para el proceso de emboquillado S-54 HD (heavy Duty / Alto rendimiento).

En caso de paredes de tubería más gruesas, comuníquese con el departamento de ventas de T-DRILL!

Tiempos de emboquillado



Max. grosor de pared para cobre

Diámetro exterior del tubo principal	Diámetro exterior del tubo de derivación										
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	22 mm	28 mm	35 mm	54 mm	
mm	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	2 1/8"	
8 mm 5/16"	0.5	0.5									
10 mm 3/8"	0.8	0.8	1.0								
12 mm 1/2"	0.8	1.0	1.0	1.0							
15 mm 5/8"	0.8	1.0	1.0	1.0	1.2						
18 mm 3/4"	0.8	1.0	1.0	1.0	1.2	1.2					
22 mm 7/8"	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	1.5				
28 mm 1 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	1.5			
35 mm 1 3/8"	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	1.5		
54 mm 2 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	
79 mm 3 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	2.5	2.0	
104 mm 4 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	2.5	2.0	

Max. grosor de pared para aceros

Diámetro exterior del tubo principal	Diámetro exterior del tubo de derivación										
	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	22 mm	28 mm	35 mm	54 mm			
mm	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	2 1/8"			
10 mm 3/8"	0.8										
12 mm 1/2"	0.8	0.8									
15 mm 5/8"	1.0	1.0	1.0								
18 mm 3/4"	1.0	1.0	1.2	1.0							
22 mm 7/8"	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2						
28 mm 1 1/8"	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2					
35 mm 1 3/8"	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.2	1.2				
42 mm 1 5/8"	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.4	1.4				
54 mm 2 1/8"	1.0	1.0	1.2	1.4	1.4	1.4	1.4	1.2			
79 mm 3 1/8"	1.0	1.0	1.2	1.4	1.6	1.6	1.6	1.6			
104 mm 4 1/8"	1.0	1.0	1.2	1.4	1.6	1.6	1.6	1.6			

HÁGALO CON T-DRILL

Reduzca costos | Mejore la calidad | Aumente las ganancias

- Sin accesorios en T
- Sin inventarios costosos
- Sin corte de tubo

- Solo una junta soldada
- Costo de inspección minimizado
- Reduce el tiempo de trabajo

- Menor riesgo de fugas o devoluciones
- Características de flujo optimizadas

FABRICANTE:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.
1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

TENGA_{bcn}

info@tengabcn.com | +34 619441796