

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

NUEVO!



MÁQUINA PARA EMBOQUILLAR

Máquina transportable para emboquillado

T-115

T-115

MÁQUINA TRANSPORTABLE PARA EMBOQUILLADO

Tecnología avanzada para la ramificación productiva de tuberías: **T-DRILL T-115** produce salidas extruidas para conexiones de derivación directamente en tubos principales de hasta 323,9 mm (12"). El diámetro máximo del tubo de derivación es de 114,3 mm (4"). Todo el proceso desde el fresado de agujeros piloto hasta el recorte se lleva a cabo en tres pasos en una sola estación de trabajo.

El método de ramificación **T-DRILL** es aplicable a casi todos los materiales maleables, incluyendo acero inoxidable, acero al carbono, cobre, cobre-níquel, níquel, latón y aleaciones de aluminio. La máquina mide 800 mm (32") de ancho y se puede mover mediante una carretilla elevadora manual o motorizada. El paquete de entrega incluye una idónea mesa de herramientas para facilitar el uso de la máquina.



T-115

APLICACIONES

La T-DRILL T-115 está diseñada para uso en fábrica y en diversas industrias, tales como:

- Empresas de acero inoxidable (por ejemplo, bombas, válvulas, alimentos y productos lácteos, tratamiento de aguas)
- HVAC (por ejemplo, intercambiadores de calor, bombas de aire, radiadores)
- Construcción naval (por ejemplo, agua limpia y residual, agua de lastre, manejo de aire, tubos de motor)
- Automoción y aviación
- Aplicaciones especiales



Mesa de medición de tubos para T-115

La mesa de medición **T-115** es una solución productiva cuando hay varias salidas en un tubo principal. La mesa de medición de tubos permite el posicionamiento preciso de los agujeros del emboquillado.

Cuando el operario realiza el posicionamiento del tubo, los valores axial y radial pueden verse desde una pantalla digital. Después de que se haya alcanzado el posicionamiento preciso, las abrazaderas del tubo se cerrarán y se procesará el cuello.

La mesa de medición es adecuada para diámetros de tubo de hasta $\text{Ø}323,9$ mm (12 "). Longitudes estándar para tubos de 3000 mm (95 ") y 6000 mm (118 ").



T-115 Capacidades

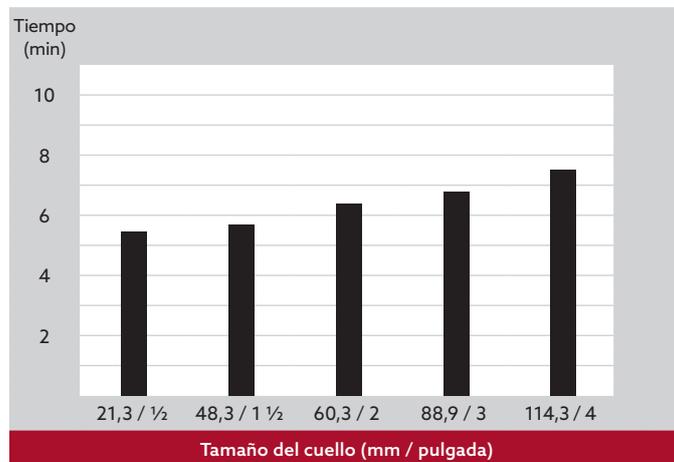
Diámetro exterior del tubo de derivación

mm	19	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	73	88,9	114,3
inch	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	4 1/2
33,7 1	1,5 0.060	1,5 0.060	2,0 0.080	2,0 0.080	-	-	-	-	-	-
42,4 1 3/4	2,0 0.080	2,0 0.080	2,3 0.091	2,6 0.102	2,6 0.102	-	-	-	-	-
48,3 1 1/2	2,0 0.080	2,0 0.080	2,3 0.091	2,6 0.102	2,9 0.114	2,9 0.114	-	-	-	-
60,3 2	2,0 0.080	2,0 0.080	2,3 0.091	2,9 0.114	2,9 0.114	3,2 0.126	3,2 0.126	-	-	-
73 2 1/2	2,0 0.080	2,0 0.080	2,3 0.091	2,9 0.114	3,2 0.126	3,6 0.142	3,6 0.142	3,6 0.142	-	-
88,9 3	2,0 0.080	2,0 0.080	2,3 0.091	2,9 0.114	3,2 0.126	3,6 0.142	3,6 0.142	4,0 0.157	4,0 0.157	-
114,3 4	2,0 0.080	2,0 0.080	2,3 0.091	2,9 0.114	3,6 0.142	3,6 0.142	4,5 0.177	4,5 0.177	4,5 0.177	4,5 0.177
141,3 5	2,0 0.080	2,0 0.080	2,3 0.091	2,9 0.114	3,6 0.142	4,0 0.157	4,5 0.177	4,5 0.177	4,5 0.177	5,0 0.197
168,3 6	2,0 0.080	2,0 0.080	2,3 0.091	2,9 0.114	3,6 0.142	4,0 0.157	4,5 0.177	4,5 0.177	5,0 0.197	5,0 0.197
219,1 8	2,0 0.080	2,0 0.080	2,3 0.091	2,9 0.114	3,6 0.142	4,0 0.157	4,5 0.177	4,5 0.177	5,0 0.197	5,0 0.197
273 10	2,0 0.080	2,0 0.080	2,3 0.091	2,9 0.114	3,6 0.142	4,0 0.157	4,5 0.177	4,5 0.177	5,0 0.197	5,0 0.197
323,9 12	2,0 0.080	2,0 0.080	2,3 0.091	2,9 0.114	3,6 0.142	4,0 0.157	4,5 0.177	4,5 0.177	5,0 0.197	5,0 0.197

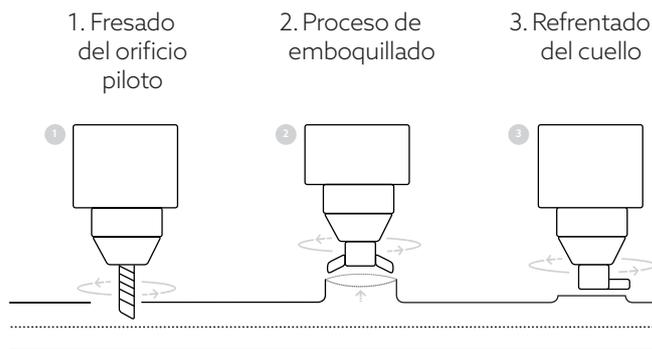
Diámetro exterior del tubo principal

La información incluida en este folleto está sujeta a revisión sin previo aviso. En caso de paredes de tubería más gruesas, también hay disponibles cabezales completos más robustos. **Por favor contacte con el equipo de ventas de T-DRILL para más información.**

Tiempos de proceso para T-115



EL PROCESO T-DRILL



HÁGALO CON T-DRILL Reduzca costos | Mejore la calidad | Aumente las ganancias

- Sin accesorios en T
- Sin inventarios costosos
- Sin corte de tubo

- Solo una junta soldada
- Costo de inspección minimizado
- Flexibilidad de variación en la relación entre tubo principal y tubo de derivación

- Menor riesgo de fugas
- Características de flujo optimizadas
- Higiénico, puntos de soldadura limpios

FABRICANTE:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

TENGA_{bcn}

info@tengabcn.com | +34 619441796